



cagelli distribuzione

 **bomaksan**[®]
INDUSTRIAL AIR FILTRATION SYSTEMS

GOTAP


LOC-LINE
THE ORIGINAL MODULAR HOSE SYSTEM

 **QPM** *Coolant
Nozzles*
MAXIMIZING MACHINE TOOL PRODUCTIVITY

 **FILTERMIST**

 **Absolent** | Part of Absolent
Air Care Group


NNOGA
simply sophisticated


NNOGANT

ALBRECHT
GERMANY

 *Fixturing for the Future*
MITEE-BITE
PRODUCTS LLC


SOLFORMEC


bestoprex

 *air
turbine tools*[®]

7 MODELLI DA 180m³/h a 2.750 m³/h



- Compatte e leggere
- Facile installazione
- Semplice manutenzione
- Filtro Hepa H13
- Disponibili versioni INOX

MONITOR 2



Filtro Sub-Micron



Disponibile per tutte le unità filtranti

F-Monitor 2 è dotato di connettività Bluetooth e si connette ad un'app dedicata su smartphone e tablet. Un sistema a semaforo aiuta l'operatore a tenere monitorata l'unità ed a programmare la manutenzione.

Prodotto con materiali sintetici hi-tech

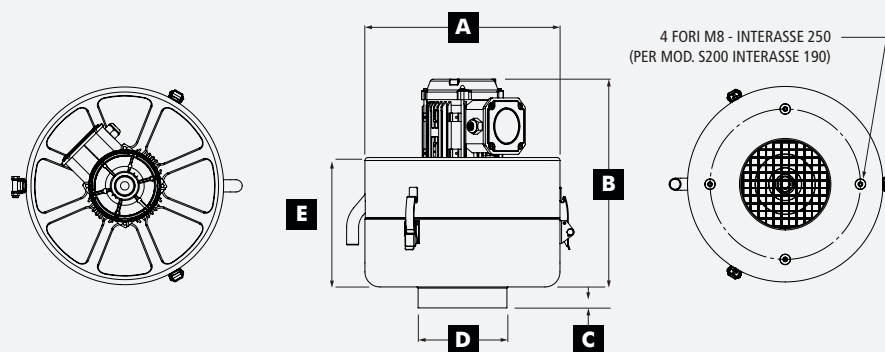
- Si collega alle unità utilizzando delle semplici clips
- Ideale per torni con lavorazioni ad alte pressioni
- Adatto al montaggio diretto sulla macchina
- Permette di recuperare un'alta percentuale di olio filtrato aumentando la durata del filtro stesso e riducendo i costi



Eliminazione efficiente di nebbie oleose dal 1969

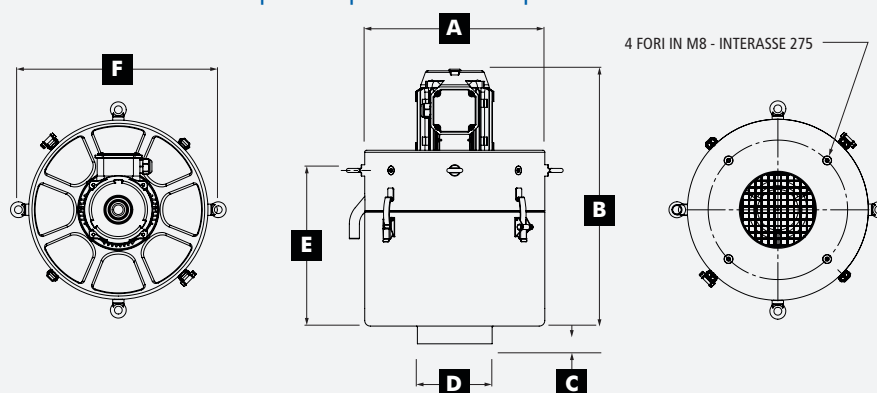


Serie S compatta con portate da 180m³/ora a 950m³/ora



Modello	Codice prodotto	Portata m ³ /ora	Motore ¹		A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Peso kg	Rumore ² dBA
S200	S200FM2	180 a 50 Hz 215 a 60 Hz	0,18 kW 50 Hz 200 V, 220 V, 380 V, 400 V, 415 V	0,18 kW 60 Hz 220 V, 230 V, 240 V, 440 V, 460 V, 480 V	260	271,50	30	73	165,50	9	62
S400	S400FM2	425 a 50 Hz 500 a 60 Hz	0,55 kW 50 Hz 200 V, 220 V, 380 V, 400 V, 415 V	0,55 kW 60 Hz 220 V, 230 V, 240 V, 440 V, 460 V, 480 V	325	346	35	148	215,50	14	65
S800	S800FM2	800 a 50 Hz 950 a 60 Hz	0,55 kW 50 Hz 200 V, 220 V, 380 V, 400 V, 415 V	0,55 kW 60 Hz 220 V, 230 V, 240 V, 440 V, 460 V, 480 V	325	400	35	148	270	15	67

La serie Filtermist FX si compone di quattro unità con portate da 1250 m³/ora a 2750 m³/ora



Modello	Codice prodotto	Portata m ³ /ora	Motore ¹		A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	Peso kg	Rumore ² dBA
FX4002	FX4002FM2	1250 a 50 Hz 1500 a 60 Hz	1,1 kW 50 Hz 200 V, 220 V, 380 V, 400 V, 415 V	1,5 kW 60 Hz 200 V, 220 V, 230 V, 440 V, 460 V, 480 V	357	509	35	148	348,50	398	25,8	70
FX5002	FX5002FM2	1675 a 50 Hz 2000 a 60 Hz	1,5 kW 50 Hz 200 V, 220 V, 380 V, 400 V, 415 V	2,2 kW 60 Hz 200 V, 220 V, 230 V, 440 V, 460 V, 480 V	357	599,50	35	198	471,50	398	31,8	71
FX6002	FX6002FM2	2000 a 50 Hz 2400 a 60 Hz	2,2 kW 50 Hz 200 V, 220 V, 380 V, 400 V, 415 V	2,2 kW 60 Hz 200 V, 220 V, 230 V, 440 V, 460 V, 480 V	438	603,50	35	198	471,50	485	36,8	73
FX7002	FX7002FM2	2750 a 50 Hz	2,2 kW 50 Hz 200 V, 220 V, 380 V, 400 V, 415 V	Non disponibile	438	603,50	35	198	471,50	485	36,8	73



Scopri il Service Pack

La tua unità filtrante in mani esperte

Il nostro servizio per mantenere sempre efficienti le unità filtranti e non avere pensieri sulla manutenzione.

Contattaci per tutte le informazioni dettagliate,

scrivi un'e-mail a: amicotecnico@cagelli.com



Filtri per nebbia oleosa e fumo

Con la linea A•line è possibile avere un filtro versatile adattabile alle moderne esigenze di lavorazione.

Due modelli: A•Line 5 per macchine fino a 2,5 m³

A•Line 10 per macchine fino a 5 m³.



Con la linea A•line, sei pronto per il futuro. Anche se viene cambiato il refrigerante, la velocità di taglio o la pressione del fluido, A•line garantisce la massima efficienza. La serie dei filtri è completa di A•control, un vero e proprio tablet maneggevole ed elettronico per settare e gestire i parametri macchina in maniera precisa. Inoltre è dotato di un ecodrive al motore, una sorta di cruise control per ottimizzare i consumi dell'unità filtrante. È il nostro filtro più intelligente!



Il fantastico A•Control

Le unità A-Line sono corredate di A•Control. Un tablet portatile con uno schermo da 7" a colori, che vi darà la possibilità di controllare, e gestire la vostra unità filtrante.



DATI TECNICI

	A•5	A•10
Altezza	850 mm	920 mm
Larghezza	560 mm	965 mm
Profondità	665 mm	680 mm
Foro di ingresso	2 x Ø 125 mm	2 x Ø 160 mm
Peso a filtri asciutti	80 kg	140 kg
Portata	500 m ³ / h	1000 m ³ / h
Perdita a carico	100 Pa	1000 Pa
Potenza	360 W	1150 W
Rumorosità *	< 70dB (A)	< 70dB (A)

*Viene intesa a 1 mt di distanza dal filtro.

VALORI DI FILTRAZIONE

	A•5	A•10
Olio in ingresso	300/l anno	600/l anno
Olio in uscita	1 cucchiaino all'anno	1 cucchiaino all'anno

Applicazioni



LAVORAZIONE
A MACCHINA



RETTIFICA



FORGIATURA
PRESSATURA

Non sai quale unità filtrante è più adatta alle tue esigenze?

Per informazioni tecniche dettagliate, mettiti in contatto con i nostri tecnici, scrivi a: amicotecnico@cagelli.com

Bassi consumi e massima efficienza





Il sistema di controllo da remoto
delle unità Absolent

A•smart Sense

Dispositivo per il monitoraggio
della perdita di carico & Allarme

- Misura la perdita di carico su ogni stadio del filtro (max 5 stadi del filtro)
Trasmette segnali di vario tipo da apparecchiature periferiche
- 4 ingressi digitali – esempio: segnali da pompa olio, indicatori di livello olio
oppure serrande aperte/chiuso
- 2 uscite digitali – esempio: allarmi esterni per elevata perdita di carico
del filtro, lampada lampeggiante



A•smart Connect

Ripetitore di segnale

Collega le unità Absolent in cui è possibile monitorare solo i segnali del relè

- 4 ingressi digitali – esempio: segnali da pompa olio, indicatori di livello olio
oppure serrande aperte/chiuso
- 2 uscite digitali - esempio: collega precedenti modelli di filtri Absolent
o fornisce allarmi esterni (ed es. elevata perdita di carico dei filtri,
lampada lampeggiante, ecc.)
- Può essere utilizzato come ripetitore per estendere ed amplificare i segnali al
Gateway A.smart (se la distanza è eccessiva o ci sono altri disturbi in officina)



A•smart Gateway

Connette gli A•smart Sense e connette le unità al Cloud

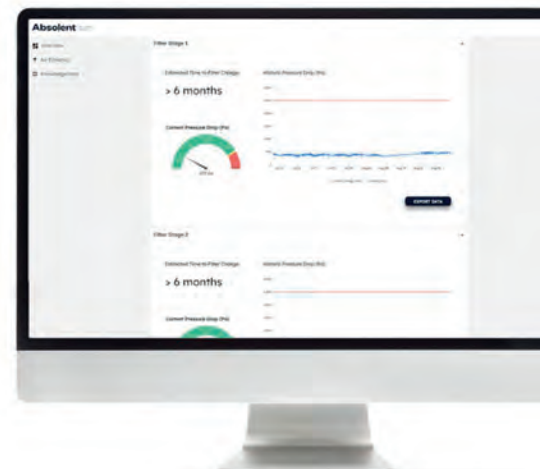
- Carica i dati in modo sicuro sul cloud IoT tramite A•smart gateway
- Il sistema è connesso alla rete mobile tramite una scheda SIM e comunica
tramite GSM
- Nessuna necessità di connessione alla propria infrastruttura informatica
aziendale, il che rende il sistema sicuro anche nelle strutture più delicate

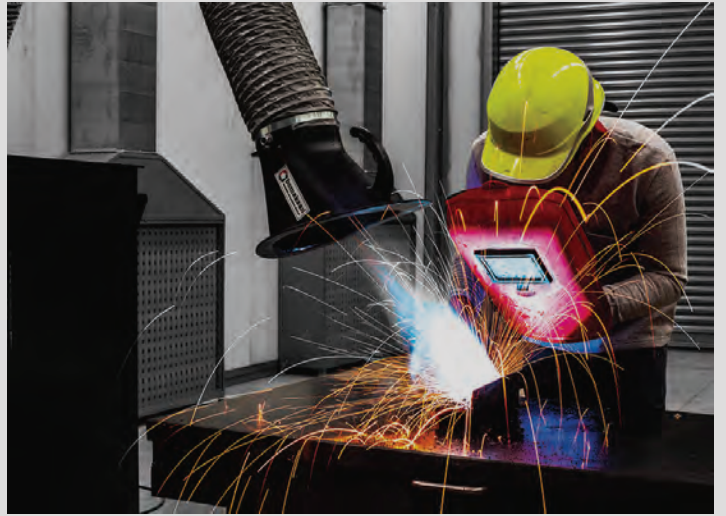


A•smart Dashboard

Interfaccia Smart per Utenti Online

- Collega le tue unità filtranti direttamente al tuo ufficio oppure
dal tuo cellulare
- Tutti i dati possono essere visualizzati in un'unica dashboard
- I dati possono essere esportati per il reporting
- Gestisce tutte le unità filtranti in un sito







Tofil Mono, Pro e Pulse sono disponibili nelle versioni con due bracci aspiranti
 Lunghezza standard dei bracci 3mt

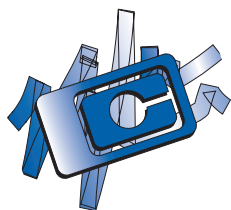
Dufil^{mini}	
Filtro	Cassetta
Tipologia di filtro	
Pannello Prefiltro	Classe G4
Cassetta prefiltro	Classe M5
Cassetta principale	Classe E12
N° di filtri	1
Area del filtro	
Cassetta Prefiltro	2 m ²
Cassetta filtro principale	13 m ²
Classe di efficienza	
Standard	99,99% @ MPPS

	Tofil^{mono}	Tofil^{PRO} - 1 Arm	Tofil^{PULSE} - 1 Arm
	Cartuccia	Cartuccia	Cartuccia
Tipologia di filtro			
Standard	nanoBLEND FR	nanoBLEND FR	nanoBLEND FR
Plus	polyMIGHT PTFE 65	polyMIGHT PTFE 65	polyMIGHT PTFE 65
N° di filtri	1	1	2
Area del filtro			
Standard	18 m ²	24 m ²	36 m ²
Plus	10 m ²	20 m ²	20 m ²
Classe di efficienza			
Standard	Classe F9	Classe F9	Classe F9
Plus	Classe H13/H14	Classe H13/H14	Classe H13/H14

INFORMAZIONI TECNICHE	
Portata m³/h	900 m ³ /h
Dimensioni (L x L x A)	700x600x1.100mm
Potenza motore	1,1 kW - 3.000 rpm
Alimentatore	230 V - 50 Hz
Rumorosità	72 dB(a)

INFORMAZIONI TECNICHE			
Portata m³/h	1.200 m ³ /h	1.300 m ³ /h	1.300 m ³ /h
Dimensioni (L x L x A)	660 x 805 x 1.210 mm	650 x 815 x 1.320 mm	890 x 810 x 1.760 mm
Potenza motore	1,1 kW - 3000 rpm	1,1 kW - 3000 rpm	1,1 kW - 3000 rpm
Alimentatore	380 V / 50 Hz	380 V / 50 Hz	380 V / 50 Hz
Rumorosità	72 dB(a)	72 dB(a)	73 dB(a)

APPLICAZIONI				
		Occasionale	Regolare	Continuativo
Saldatura ad arco sommerso	Acciaio non legato	Tofil^{mono} Dufil^{mini}	Tofil^{PRO}	Tofil^{PRO}
	Alluminio	Tofil^{mono} (Plus)	Tofil^{PRO} (Plus)	Tofil^{PRO} (Plus)
	Acciaio alto legato	Tofil^{mono} (Plus)	Tofil^{PRO} (Plus)	Tofil^{PRO} (Plus)
Saldatura TIG	Acciaio non legato	Tofil^{mono} Dufil^{mini}	Tofil^{PRO}	Tofil^{PRO}
	Alluminio	Tofil^{mono} (Plus)	Tofil^{PRO} (Plus)	Tofil^{PRO} (Plus)
	Acciaio alto legato	Tofil^{mono} (Plus)	Tofil^{PRO} (Plus)	Tofil^{PRO} (Plus)
Saldatura ad arco elettrico	Acciaio non legato	Tofil^{mono} Dufil^{mini}	Tofil^{PRO}	Tofil^{PULSE}
	Alluminio	Tofil^{mono} (Plus)	Tofil^{PRO} (Plus)	Tofil^{PULSE} (Plus)
	Acciaio alto legato	Tofil^{mono} (Plus)	Tofil^{PRO} (Plus)	Tofil^{PULSE} (Plus)
Saldatura MIG/MAG	Acciaio non legato	Tofil^{mono} Dufil^{mini}	Tofil^{PRO}	Tofil^{PULSE}
	Alluminio	Tofil^{mono} (Plus)	Tofil^{PRO} (Plus)	Tofil^{PULSE} (Plus)
	Acciaio alto legato	Tofil^{mono} (Plus)	Tofil^{PRO} (Plus)	Tofil^{PULSE} (Plus)
Saldatura a filo animato	Acciaio non legato	Tofil^{PRO} Dufil^{mini}	Tofil^{PRO}	Tofil^{PULSE}
	Alluminio	Tofil^{PRO} (Plus)	Tofil^{PRO} (Plus)	Tofil^{PULSE} (Plus)
	Acciaio alto legato	Tofil^{PRO} (Plus)	Tofil^{PRO} (Plus)	Tofil^{PULSE} (Plus)



lestoprex



FILTERMIST

Disoleatori a nastro

Miscelatori per oli emulsionati



FILTERMIST FT300

Il disoleatore a nastro modello FT300 è l'apparecchio semplice ed economico che permette di aumentare ed ottimizzare la durata dell'emulsione.

Cod. FT300



LESTOPREX

Il disoleatore a nastro LESTOPREX è disponibile in tre modelli: S40 S100 S200, con capacità: 4 l/h, 8 l/h, 14 l/h. È un apparecchio programmabile, ideale per il perfetto mantenimento dell'emulsione nelle vasche della vostra macchina.

Inoltre:

- Autopulente
- Di facile installazione
- Non necessita di filtri
- Occupa poco spazio

FILTERMIST MIXER 205

Cod. MV1000

Miscelatore per liquidi emulsionabili da posizionare direttamente al barile del liquido e contemporaneamente all'impianto idrico in pressione.



L'emulsione ottenuta può essere miscelata dallo 0,5% al 15%, permettendo di trovare la concentrazione ideale ad ogni lavorazione.

- Pressione acqua min 0,5 BAR - Flusso 2,5 L/min
- Pressione acqua max 3,0 BAR - Flusso 8 L/min

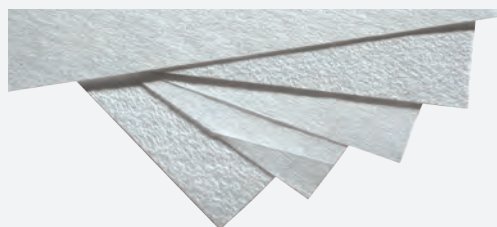
LESTOPREX S1520

Il miscelatore viene applicato direttamente al barile dell'olio e contemporaneamente all'impianto idrico.



La pressione dell'acqua, con l'effetto Venturi, crea il vuoto nell'apparecchio che miscela olio e acqua in un'emulsione omogenea nella percentuale stabilita. Ogni tacca corrisponde al 2% di concentrazione.

Tessuti filtranti per acqua e olio



Altri materiali, misure e grammature a richiesta. Contattaci, scrivi a: amicotecnico@cagelli.com

CARATTERISTICHE TECNICHE	UNITÀ	TNT 100-20	TNT 100-25	TNT 100-30	TNT 100-35	TNT 100-50	TNT 100-65
Peso	g/m ²	18	22	26	30	43	57
Grado di filtrazione	µm	42	35	30	25	15	10



Il piano a vuoto Solformec è l'alternativa al piano magnetico per materiali non ferrosi. Consente di eseguire lavorazioni passanti e di contornatura su differenti materiali e forme irregolari. Il sistema necessita della pompa per la creazione del vuoto



Disponibile in due versioni: Multi Holes e Multi Grid

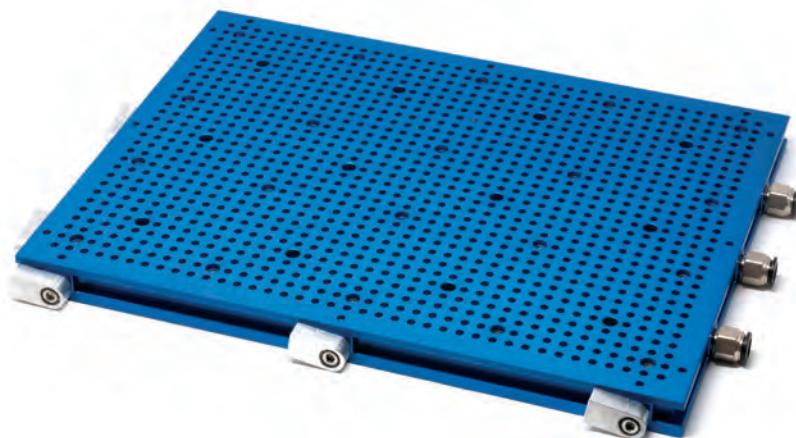
A richiesta, anche dimensioni personalizzate per entrambe le piastre: Multi Holes e Multi Grid

Multi Holes veloce e facile da installare.

Sulle piastre per il vuoto Multi Holes, i fori sono tutti aspiranti. Non è necessaria una preparazione dell'area di lavoro, quindi **risparmio di tempo**. Le aree di lavoro sono gestibili separatamente, quindi possibilità di lavorare più pezzi contemporaneamente anche con tempistiche diverse. Ideale per lavorazioni superficiali, passanti e di contornatura con refrigerante o a secco.

In dotazione:

- Un tappetino preforato,
- Un tappetino liscio personalizzabile



MHP3020

- Dimensioni esterne: 316x216x20 mm
- Aree di lavoro: 2
- Riferimenti fissi: fori in M6

MHP4030

- Dimensioni esterne: 416x316x20 mm
- Aree di lavoro: 3
- Riferimenti fissi: fori in M8

MHP6040

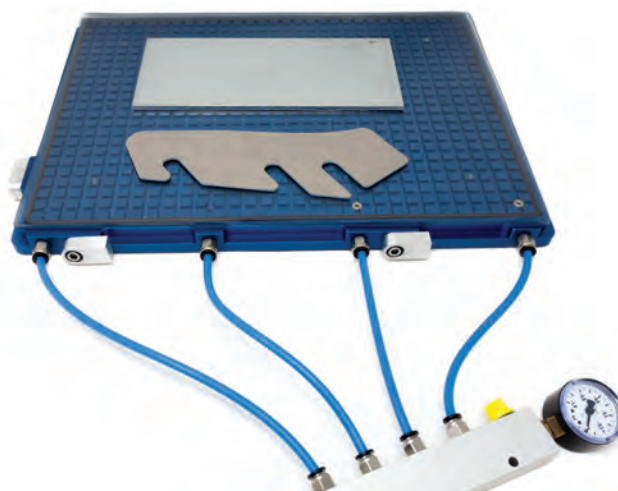
- Dimensioni esterne: 616x416x20 mm
- Aree di lavoro: 4
- Riferimenti fissi: fori in M8

Multi Grid

La piastra per il vuoto multi grid, è composta da un piano reticolato con guarnizioni e fori di aspirazione. La piastra va predisposta in base al pezzo da staffare. Le aree di lavoro sono gestibili separatamente, quindi possibilità di lavorare più pezzi contemporaneamente anche con tempistiche diverse. Ideale per lavorazioni superficiali, passanti e di contornatura con refrigerante o a secco.

In dotazione

- Un tappetino liscio personalizzabile



MGP3020

- Dimensioni esterne: 316x216x20 mm
- Punti di aspirazione: 3

MGP4030

- Dimensioni esterne: 416x316x20 mm
- Punti di aspirazione: 4

MGP6040

- Dimensioni esterne: 616x416x20 mm
- Punti di aspirazione: 6

Pompa per il vuoto

La pompa idraulica è necessaria per il funzionamento del sistema per evitare perdite di vuoto in lavorazione.



Pompa 550L idraulica da 550 l/h



25.000 - 90.000 giri/min, < 1,04 kW

AIR TURBINE TOOLS® HA SOLO 2 PARTI IN MOVIMENTO

- 1 • TURBINA
- 2 • CUSCINETTI IN ACCIAIO PRELUBRIFICATI E RAFFREDDAMENTO AD ARIA



I NOSTRI UTENSILI SONO TUTTI BREVETTATI.

SONO AFFIDABILI, A RIDOTTE VIBRAZIONI E RUMOROSITÀ

Sistema di controllo

- 1 • POTENZA MODULABILE
- 2 • CONSUMO D'ARIA OTTIMIZZATO



Potenza a doppia turbina
1,4 CV (1 kW)



- Lucidatura, finitura, pulitura di particolari, incisioni, contornatura, stampi...
- Da 25.000 a 90.000 giri/min, 0,11 - 1,04 kW. Super precisione: superfinitura
- Leggeri ma potenti con bassissime vibrazioni
- Alta velocità costante e coppia sotto carico variabile
- Sistema totalmente privo d'olio; cuscinetti prelubrificati



SERIE 0145



SERIE 2545



SERIE 201



SERIE 202



SERIE 206X



SERIE 525

MODELLO	PINZA	25.000	30.000	40.000	50.000	65.000	90.000
		RPM	RPM	RPM	RPM	RPM	RPM
		CODICE					
201SV	3 mm			32141	32151	32161	32171
202SV	3 mm		32231	32241	32251	32261	
206XSV	6 mm			42994	42995		
525SV	6 mm		32531	32541			
230DM	6 mm	32723	32733	32743			
0145SSV	3 mm			35043	35053	35063	
2545SVF	6 mm		35533	35543			



SERIE 230

Modelli SV: Completi di tubo per l'aria da 1,5 mt con attacco da 1/4"

Modelli DM: Completi di leva e attacco da 3/8" o 1/4"

Le versioni fino a 40.000 giri sono maggiormente indicate per lavorazioni leggere e su materiali quali: alluminio, ottone e plastica. Dai 50.000 giri e oltre si possono utilizzare su materiali più tenaci quali acciaio inox.

Riduci lo stress e il rischio di lesioni.
Lavora più velocemente.



Leggeri e potenti.
< 67 dBa

Lavora più sicuro con il sistema a basse vibrazioni di Air Turbine Tools®

A richiesta pinze di diverse misure, filtri per l'aria, controllo a pedale e accessori.

Air Turbine Tools® Inc. Tutti i diritti riservati



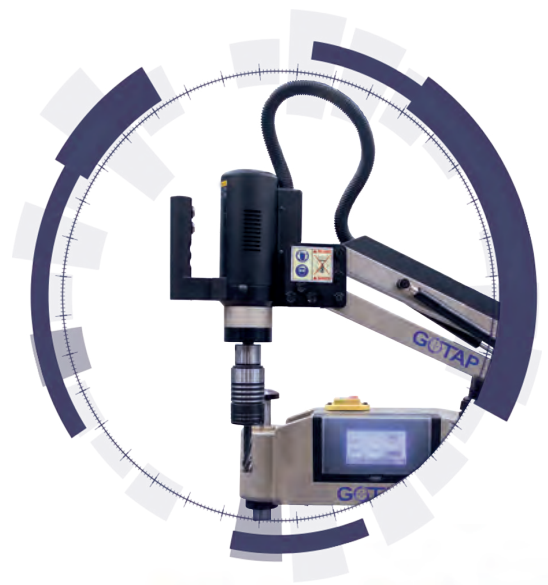
- Elettrica, manuale e automatica
- Conteggio filettature
- Funzione romptrucioli
- Gestione fori profondi
- Testa porta bussole cambio rapido
- Motore brushless e driver integrati nel braccio
- Braccio pantografo
- Colonna per fissaggio alla tavola

Modelli e caratteristiche tecniche

MODELLO	CAPACITÀ	VELOCITÀ	AREA LAVORO	ALTEZZA	ALIMENTAZIONE	COPPIA	PESO	BUSSOLA
REV/M-12	M2-M12	0-1000 rpm	1100 mm	600 mm	230V/600W	31Nm	26 kg	19
REV/M-16	M4-M16	0-312 rpm	1100 mm	600 mm	230V/600W	90Nm	26 kg	19
REV/M-20	M3-M20	0-550 rpm	1100 mm	600 mm	230V/1200W	120Nm	41 kg	31
REV/M-27	M6-M27	0-200 rpm	1100 mm	600 mm	230V/1200W	228,6Nm	41 kg	31
REV/M-33	M8-M33	0-155 rpm	1150 mm	800 mm	230V/1200W	265,7Nm	45 kg	31
REV/M-45	M8-M45	0-50/250 rpm	1200 mm	900 mm	230V/1200W	240/1200Nm	105 kg	48

Disponibili in versione orientabile codice: REO/V

Display touch screen multilingua



Accessori



Bussole frizionate

Guarda il video della maschiatrice sul nostro canale Youtube



Per informazioni tecniche dettagliate, mettiti in contatto con i nostri tecnici, scrivi a: amicotecnico@cagelli.com



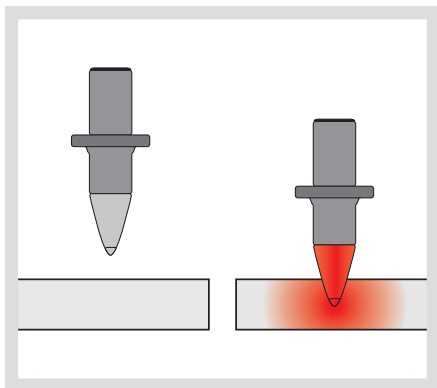


Il sistema Formdrill è ideale per eseguire fori su tubi, profilati o lamiere a parete sottile.

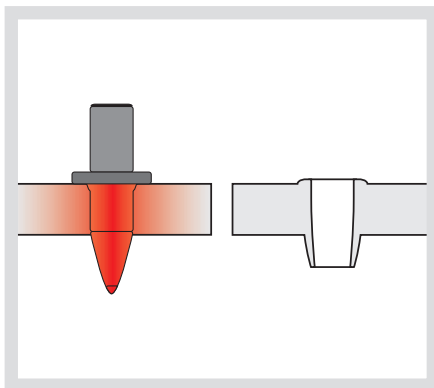
Il sistema Formdrill è semplicissimo. La punta Formdrill, montata su uno speciale mandrino autoventilante, entra in contatto ad elevata velocità con il materiale da lavorare e per effetto della frizione che ne consegue sviluppa un'alta temperatura fino a portare il materiale ad essere plastico (**Fase A**).

Continuando la pressione, la punta entra nella lamiera formando una parete pronta ad essere filettata (**Fase B**).

Fase A

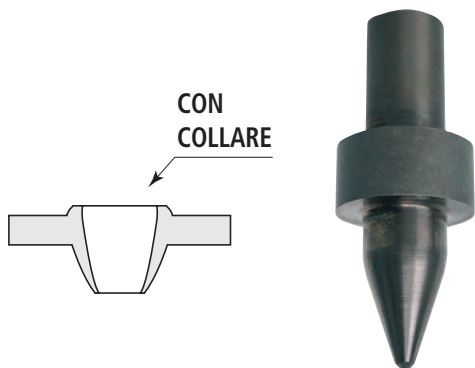


Fase B

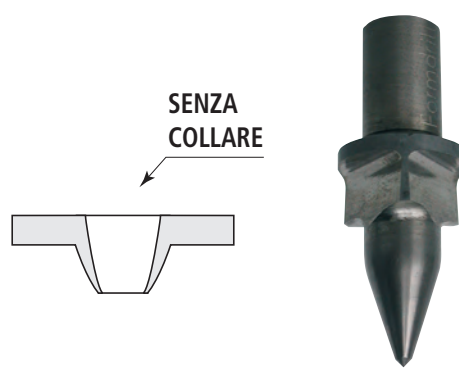


Scopri come funziona

PUNTA STANDARD ESECUZIONE CON COLLARE



PUNTA PIANA ESECUZIONE SENZA COLLARE

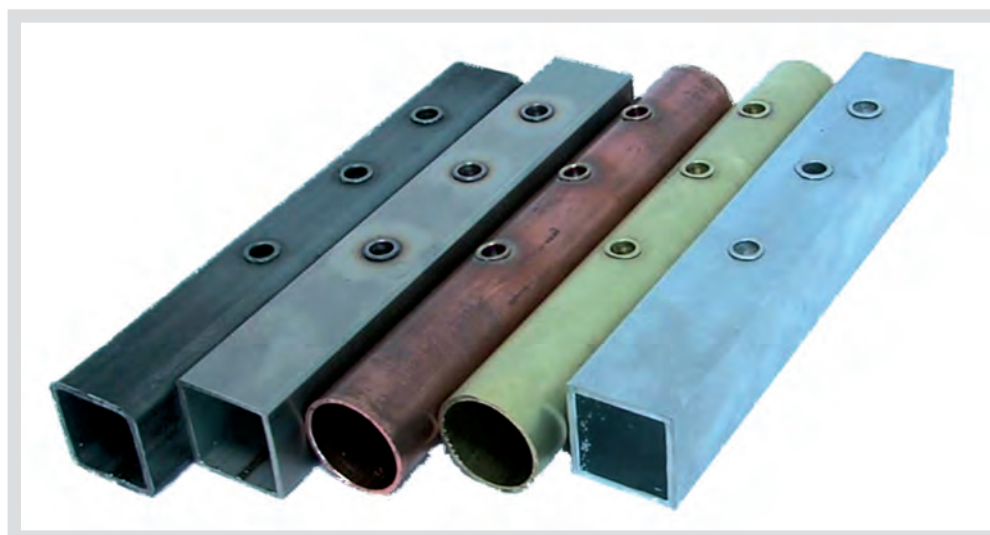


Come scegliere la punta in funzione della maschiatura e dello spessore

FILETTO	PUNTA FD	PINZE	MATERIALE SPESSORE mm		NUMERO GIRI ACCIAIO	MINIMA POTENZA KW / MIN	NUMERO GIRI ACCIAIO INOX	MINIMA POTENZA KW / MIN
			CORTA	LUNGA				
M 3	2,7	6	1,5	2,5	2700 - 3300	0,8	2300 - 2900	0,8
M 4	3,7	6	1,5	2,5	2700 - 3300	0,8	2300 - 2900	0,8
M 5	4,5	8	2	2,5	2500 - 3100	1,0	2200 - 2800	1,0
M 6	5,3	8	2	3	2500 - 3100	1,2	2200 - 2800	1,2
M 8	7,3	8	2,5	4	2200 - 2800	1,5	1800 - 2400	1,5
M 8x1	7,5	8	2,5	4	2200 - 2800	1,5	1800 - 2400	1,5
M 10	9,2	10	3	5	1900 - 2500	1,8	1600 - 2200	1,8
M 10x1	9,5	10	3	5	1900 - 2500	1,8	1600 - 2200	1,8
M 12	10,9	12	3	6	1700 - 2300	2,0	1500 - 2100	2,0
M12x1	11,5	12	3	6	1700 - 2300	2,0	1500 - 2100	2,0
M 14	13,0	14	3,5	6	1500 - 2100	2,2	1300 - 1900	2,2
M 16	14,8	14	3,5	6	1300 - 1900	2,5	1100 - 1700	2,5
M 20	18,7	18	4	8	1000 - 1400	3,0	900 - 1300	3,0
1/8 BSP	9,2	10	3	5	1900 - 2500	1,8	1600 - 2200	1,8
1/4 BSP	12,4	12	3	6	1700 - 2300	2,0	1500 - 2100	2,0
3/8 BSP	15,9	16	3,5	7	1200 - 1800	2,5	1050 - 1650	2,5
1/2 BSP	19,9	18	4	5	800 - 1200	3,0	700 - 1100	3,0
3/4 BSP	25,4	20	4	5	700 - 1100	4,0	600 - 1000	4,0

NB: I VALORI RIPORTATI IN TABELLA SONO TEORICI ED INDICATIVI E NON RAPPRESENTANO L'ESPERIENZA PRATICA - LA TABELLA FA RIFERIMENTO ALLA PUNTA STANDARD - LE PUNTE SONO DISPONIBILI ANCHE IN VERSIONE PIANA

Disponibili punte speciali



Lavora su diversi materiali:

- Acciaio
- Ferro
- Titanio
- Rame
- Ottone

Morsetti Ultra Bite

Il popolare morsetto **ULTRA BITE** è disponibile anche nella versione lavorabile.



- Grande forza verticale
- Profilo molto basso
- Minimo ingombro



Morsetti Uniforce

Morsetto di bloccaggio a cuneo UNIFORCE

- Bloccaggio di 2 pezzi
- Riduzione dei tempi di preparazione
- Ideale anche per elementi tondi



Morsetti di chiusura a testa cilindrica

Questi morsetti vengono utilizzati per staffare pezzi grezzi oppure di fusione e pezzi con superfici curvilinee.



Lo staffaggio eccentrico



- PRATICO E VELOCE
- La testa eccentrica della vite in acciaio sposta il dado in ottone e lo spinge con forza contro il pezzo da lavorare. L'azione ad eccentrico offre un fissaggio veloce e sicuro.



Morsetti ad espansione modulare XYZ

- Ideali per staffaggi su piastre
- Posizionamenti precisi e ripetibili



Staffaggio ad espansione

- Ideali per lavorazioni di ripresa oppure in serie





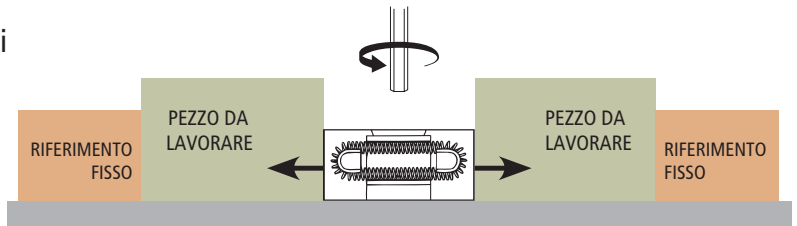
Blocchetti di fissaggio a cuneo / Sistema Multi Rail

Principali vantaggi dei morsetti OK-VISE:

- Ingombro ridotto
- Grande stabilità grazie alla costruzione a cuneo incrociato
- Forza di serraggio fino a **150 kN**
- Facili da installare
- Utilizzabili più volte per operazioni su macchine differenti
- Riducono i tempi di lavorazione e i consumi
- Si adattano a macchine piccole e sistemi complessi
- Rapido ritorno dell'investimento

I morsetti OK-VISE

permettono con un minimo sforzo lo staffaggio dei pezzi



V CROSS

NOVITÀ

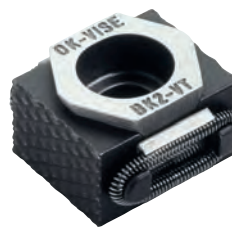
SERIE GRIP

NOVITÀ

CUNEO SINGOLO
SERIE STANDARD

DOPPIO CUNEO
PULL-DOWN

NOVITÀ



Il sistema Multi-Rail RM



- La base è disponibile in diverse lunghezze

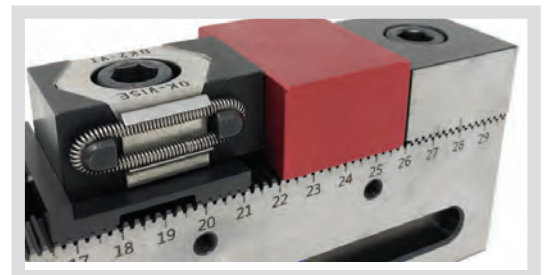
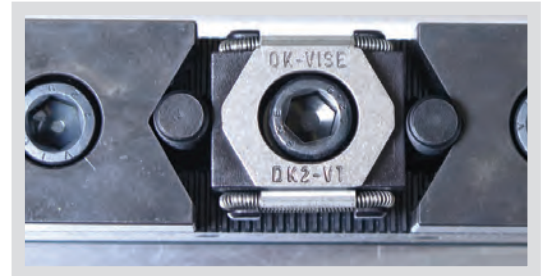
RM Multi-Rail è il nuovo sistema di bloccaggio ideato da OK-VISE, disponibile da 100 a 700 mm.

I sistemi RM* e RH** offrono i seguenti vantaggi:

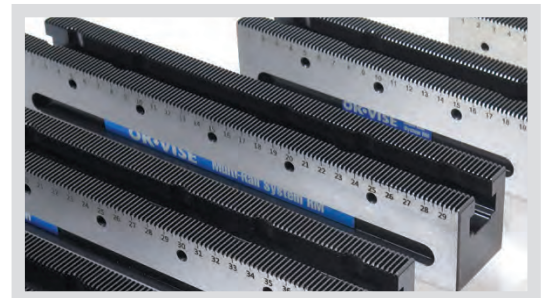
- Sono modulari
- Ingombro ridotto e serraggio elevato fino a **150 kN**
- Staffaggio di pezzi di dimensioni e forme diverse sulla stessa base

* Per blocchetti serie B e D

** Per blocchetti serie F



Blocchetti predisposti per il sistema Multi-Rail



NOGAMT



La nuova linea di prodotti della serie MT*,
è progettata per: sbavature, svasature e lamature.
Permettono di ottenere lavorazioni più pratiche e veloci.

UBURR



Sbavatore frontale e posteriore per fori passanti.
UBurr è in grado di realizzare velocemente sbavature precise ed accurate sia sul fronte che sul retro del pezzo.

Diametro da: Ø3 mm a Ø25 mm

UCHAMF



Svasatore posteriore per fori passanti.
Utensile che consente di effettuare svasature posteriori. L'apertura della lama avviene aprendo e chiudendo il liquido refrigerante della macchina.

Diametro da: Ø8 mm a Ø20 mm

USPOT

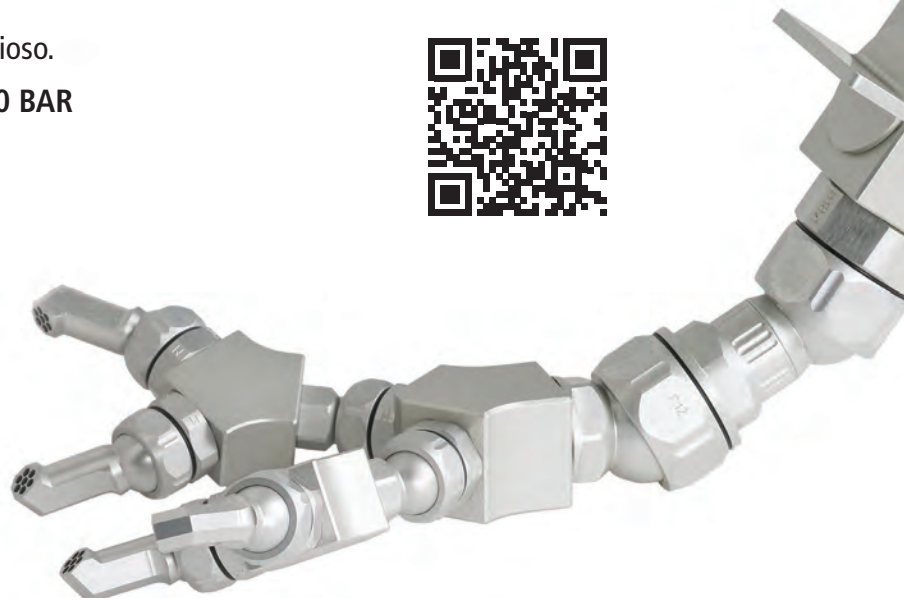


Lamatore posteriore per fori passanti
Utensile che consente di effettuare lamature posteriori precise. L'apertura della lama avviene aprendo e chiudendo il liquido refrigerante della macchina.

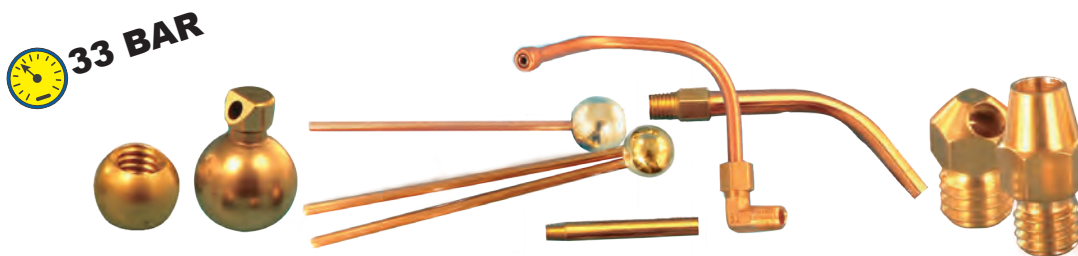
Diametro da: Ø8 mm a Ø20 mm

*Disponibili a richiesta utensili su misura

- È flessibile e componibile, economicamente vantaggioso.
- Resiste ad un'alta pressione sino a un massimo di **80 BAR**
- Dai molteplici e versatili utilizzi (aria, liquidi, etc...)
- Lunga durata grazie al suo rivestimento anodizzato,
- Struttura molto leggera e design moderno
- 100% Made in Svizzera
- Disponibile da 1/2" - 1/4" - 1/8"
- Portata modello 1/4" - 15 l/min
- Portata modello 1/2" - 30 l/min
- Punto di fusione 320° max temperatura di lavoro
- Temperatura O-Ring -20° +275°



Getti universali per alte pressioni per macchine utensili CNC

 **10 BAR** **33 BAR** **100 BAR****Easy Jet**

Mandrini di precisione dal 1932

ALBRECHT

GERMANY

La qualità di ogni singolo mandrino viene controllata al 100% per verificare la precisione e garantire la massima concentricità.

Il 90% dei mandrini non gira correttamente

Il 100% dei mandrini è in grado di fare un foro. Però quando il perno viene controllato con un comparatore si vede quanto accurato sia questo foro, che ad esempio da 13 mm diventa 13.2 mm. Gli occhi non lo vedono e per quelli ai quali la cosa non interessa o che non necessitano di un'alta precisione, sarà sempre preferibile un mandrino più economico.

E' un buon affare? No. I mandrini economici durano molto meno.

Il nostro SI

Un mandrino Albrecht ha una tolleranza di 0.04 mm.

Questa precisione viene testata e confermata per ogni mandrino Albrecht prima di essere venduto. Inoltre noi siamo uno dei pochissimi produttori che offrono una reale precisione. E la parte migliore è che un mandrino Albrecht durerà molto a lungo.



La gamma Albrecht:

SBF SUPER PLUS - SBF SUPER - SBF BASIC - ASL LOCK

AKL KEY LOCK - MICRO PRECISION CHUCK

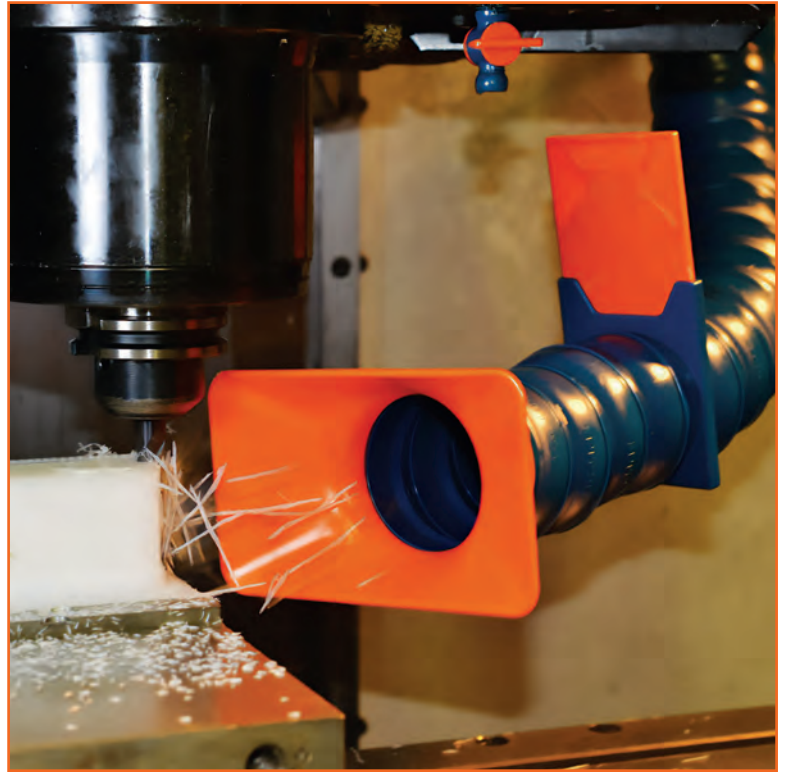


LOC-LINE è l'originale sistema flexo componibile

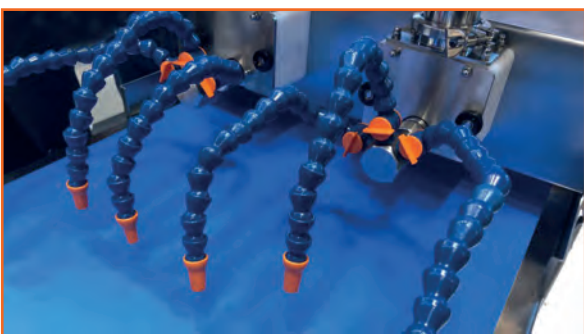


Loc-Line: 4 diametri per gli elementi e una moltitudine di getti, raccordi e accessori permettono di trovare infinite combinazioni per un'enorme varietà di applicazioni industriali e commerciali.

Loc-line è composto da un copolimero acetalico conduttivo ed è disponibile anche in versione antistatica.



- RAFFREDDAMENTO
- ASPIRAZIONE
- GARDEN E IRRIGAZIONE
- FOOD
- FOTO E VIDEO



Sbavatori manuali universali, aste portacomparatori
e supporti magnetici.

NOGA
simply sophisticated





Nata nel 1971, Cagelli Distribuzione ha iniziato la propria attività con la vendita di utensili.

Oggi, grazie all'esperienza ed alla professionalità acquisita, è in grado di distribuire in Italia i migliori articoli utilizzati nel mondo della meccanica.



CATALOGO COMPLETO

Oltre 5.000 articoli a catalogo, disponibili immediatamente o in pochi giorni.



QUALITÀ

L'attenzione nella scelta dei fornitori e la partnership operata nel corso della cinquantennale attività, garantisce a noi, ma soprattutto ai nostri clienti, l'assoluta affidabilità/qualità del prodotto e del servizio.



PROFESSIONALITÀ, FLESSIBILITÀ

La massima attenzione verso il cliente è riposta in ogni fase operativa, dall'esame della richiesta del Cliente, alla sua valutazione tecnico-commerciale, alla formulazione dell'offerta fino all'evasione degli ordini. Il team di tecnici è sempre pronto a trovare la soluzione ad ogni problema di lavorazione meccanica.



SERVIZIO & INNOVAZIONE

Evasione ordini entro le 24 ore dalla ricezione grazie ad un processo gestionale ottimizzato da un magazzino verticale Industria 4.0. Verifica disponibilità prodotto e prezzo direttamente dal sito.



Affidabilità, qualità, competenza, unite ad un'offerta delle più varie e diverse merceologie di attrezzature per la meccanica, fanno della nostra azienda la scelta ottimale per una clientela esigente.

Scopri tutti i nostri servizi dedicati



Cerchi una soluzione? Prenota una demo con il nostro furgone

2 Furgoni attrezzati per le dimostrazioni tecniche su tutto il territorio nazionale



I nostri tecnici a tua disposizione, ogni problema ha la sua soluzione!

Prenota la demo presso la tua azienda senza impegno.

Contatta il nostro tecnico, scrivi un'email a: amicotecnico@cagelli.com

Oppure chiamaci al numero: +39 0331.899.415

 [linkedin.com/company/cagelli-distribuzione-srl](https://www.linkedin.com/company/cagelli-distribuzione-srl)

 [youtube.com/user/cagelli](https://www.youtube.com/user/cagelli)

 [facebook.com/cagellidistribuzione](https://www.facebook.com/cagellidistribuzione)

 [instagram.com/cagellidistribuzione](https://www.instagram.com/cagellidistribuzione)

 [twitter.com/cagelli](https://www.twitter.com/cagelli)



Cagelli Distribuzione s.r.l. Via Nosate, 7 20029 Turbigo (MI) - ITALY Tel. +39 0331.899.415
e-mail: info@cagelli.com / amicotecnico@cagelli.com